

ミニヨン シルクスクリーン印刷・パッド印刷

テンプレート作成日
2025.08.01

データ入稿形式

☐ Adobe Illustrator (パスで構成された黒100%のデータ)

※ 画像データ (解像度350ppi以上/黒100%のベタ塗) での入稿も可能ですがデータ処理に **別途費用が発生いたします**

※ 細かすぎる部分がある場合は入稿をお受けできない場合や、データ修正をお願いする場合がございます。

データ入稿に関して

☐ データはレイヤー名「**デザイン**」に作成してください。

☐ 文字はすべて**アウトラインを作成**してください。

☐ 印刷色は最下部に記載の19色からお選びください。(スウォッチからも選択可)

☐ 線幅・文字サイズは右記の **データ作成時の注意点** を参考にしてください。
既定の数値に満たない場合はかすれたりつぶれる可能性があります。

☐ シルクスクリーン印刷・パッド印刷は印刷方法がオフセット印刷と異なるため **多少のかすれやつぶれは良品**とさせていただきます。

データ作成時の注意点

線幅・文字は下記数値を目安にしてください。(既定の数値に満たない場合はかすれたりつぶれる可能性があります)

線幅について

のせ(インクがのる部分)

ぬき(インクがのらない部分)

線幅0.1mm以上

線幅0.3mm以上

フォントサイズについて

推奨フォントサイズ

8ポイント以上 推奨

フォントの種類によっては8ポイント以上でもつぶれやかすれが発生する場合があります。下記の例1、例2を参考にしてください。

例1 | インクはのるがつぶれる可能性あり

イメージ

△□産業

産業

産業

黒部分 (のせ)

0.1mm以上

印刷可能

ピンク部分 (ぬき)

0.3mm未満

つぶれる可能性あり

例2 | インクがのらない可能性あり

イメージ

△□産業

産業

産業

黒部分 (のせ)

0.1mm以上

印刷可能

緑部分 (のせ)

0.1mm未満

のらない可能性あり

製版用データ

仕上がりイメージ

製版用データ

----- 内にデザインを入れてください

データは **K100%** のパスデータで作成してください

●

K100%

仕上がりイメージ

内にデザインを入れてください

缶の色・印刷色を最下部一覧より選び右記欄に記載してください

缶の色

缶の色

印刷色

00-印刷色

スクリーン印刷有効面積

(W) 221mmx (H) 24mm

6mm

5mm

缶の色

【全7色】

黒

茶

緑

水色

赤

白

ピンク

印刷色

【全19色】

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

ホワイト

イエロー

グリーン

スカイブルー

レッド

ブラック

ピンク

黄緑

茶

紫

紺

シルバー

ゴールド

ブルーグレー

アッシュブラウン

グレー

モスグリーン

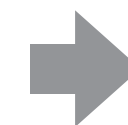
ダークブラウン

クリーム

テキストを印刷した例

テキストのセンターを **印刷範囲のセンター** にあわせた場合

→ 印刷範囲



胴のセンターより**少し下**に見えます

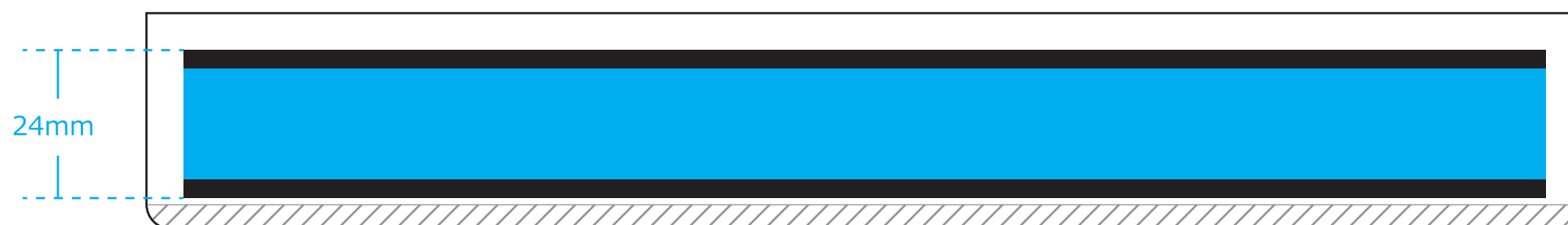
テキストのセンターを **印刷範囲のセンターから2mm上** にした場合



胴の**ほぼセンター**に見えます

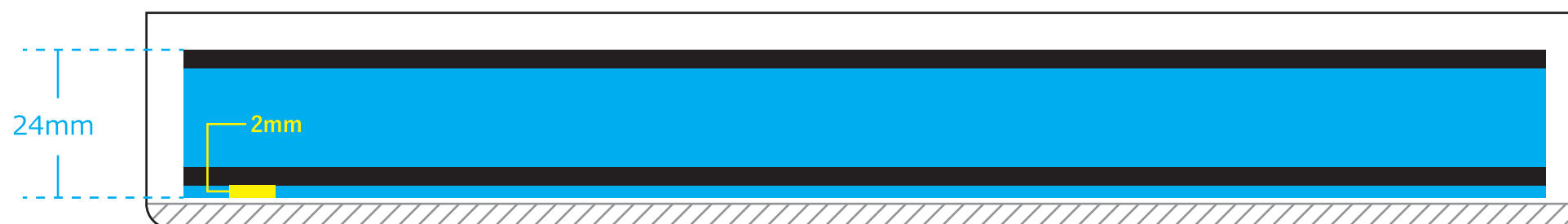
ラインを印刷した例

■上のライン：**印刷範囲の一番上** ■下のライン：**印刷範囲の一番下**



AよりBが**せま**く見えます

■上のライン：**印刷範囲の一番上** ■下のライン：**印刷範囲の一番下から2mm上**



AとBが**ほぼ同じ**に見えます